



Máy gia công trung tâm SBZ 151 Edition 90



Mô tả

- Máy gia công trung tâm 5 trục
- Được thiết kế để gia công thanh nhôm và thanh thép có thành mỏng một cách linh hoạt và hiệu quả
- Tất cả các thao tác trong quá trình gia công, như sao chép, khoan, tạo ren, cắt và cắt ngàm đều được thực hiện khi thanh nhôm được giữ cố định nhằm bảo vệ các bề mặt của nó
- Khả năng định vị của đầu gia công với tốc độ lên tới 66 m/phút nhờ có bộ truyền động servo
- Hệ thống máy tính được trang bị công nghệ và bộ điều khiển mới
- Gia công 6 mặt. Gia công từ bên dưới với một đầu gia công (tùy chọn)

- Bộ công cụ đảm bảo rằng thời gian thay đổi công cụ được giữ ngắn nhất, do đó tối ưu hóa chu kỳ gia công
- Một bộ công cụ có thể được trang bị 13 công cụ tiêu chuẩn và 07 công cụ đặc biệt (đầu gia công sao chép và mũi cắt đặc biệt). Một bộ công cụ bổ sung cho lưỡi cưa, đường kính 400 mm hoặc 500 mm
- Bộ kẹp có khả năng định vị tự động với hệ thống đo lường chính xác tuyệt đối
- Hai khu vực làm việc riêng biệt cho phép chuyển tiếp gia công giữa 2 khu vực với nhau. Khu vực làm việc được đảm bảo an toàn với hàng rào và trang bị cảm biến ánh sáng
- Bộ điều khiển CNC 5 trục với phần CNC độc lập để gia công 3D, cắt và cắt ngàm
- Hệ thống mã hóa tín hiệu Encoder chính xác tuyệt đối, không yêu cầu trục tọa độ
- Các chức năng an toàn tích hợp bộ truyền động đã được chứng nhận
 - STO = Safe Torque Off (An toàn về momen xoắn)
 - SS2 = Safe Stop 2 (An toàn dừng)
 - SLS = Safely Limited Speed (Giới hạn tốc độ an toàn)
- Cổng USB và kết nối mạng
- Bảng điều khiển với hệ điều hành Windows và màn hình hiển thị 15 inch
- Bảo trì từ xa qua TCP / IP bằng kết nối Internet
- Có sẵn eluCloud

Chiều dài gia công

SBZ 151 Edition 90 - 6.0 m

- Chiều dài gia công tối đa, có phay đầu đổ: 5,680 mm
- Chiều dài gia công tối đa, không phay đầu đổ: 6,000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 7.3 m

- Chiều dài gia công tối đa, có phay đầu đổ: 6,980 mm
- Chiều dài gia công tối đa, không phay đầu đổ: 7,300 mm

SBZ 151 Edition 90 - 9.0 m

- Chiều dài gia công tối đa, có phay đầu đổ: 8,680 mm
- Chiều dài gia công tối đa, không phay đầu đổ: 9,000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 10.3 m

- Chiều dài gia công tối đa, có phay đầu đổ: 9,980 mm
- Chiều dài gia công tối đa, không phay đầu đổ: 10,300 mm

SBZ 151 Edition 90 - 12.0 m

- Chiều dài gia công tối đa, có phay đầu đổ: 11,680 mm
- Chiều dài gia công tối đa, không phay đầu đổ: 12,000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 13.3 m

- Chiều dài gia công tối đa, có phay đầu đổ: 12,980 mm
- Chiều dài gia công tối đa, không phay đầu đổ: 13,300 mm

SBZ 151 Edition 90 - 15.0 m

- Chiều dài gia công tối đa, có phay đầu đổ: 14,680 mm
- Chiều dài gia công tối đa, không phay đầu đổ: 15,000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 16.3 m

- Chiều dài gia công tối đa, có phay đầu đổ: 15,980 mm
- Chiều dài gia công tối đa, không phay đầu đổ: 16,300 mm

Có sẵn các phiên bản dài hơn theo yêu cầu.

Tùy chọn

- Bộ đo chiều dài tự động
- Bộ đo chiều dài tự động di chuyển theo trục Z
- Bộ đo chiều dài công cụ
- Thao tác tạo ren
- Bộ đồng hồ
- Cảm biến đo lường
- Các công cụ
- Giá đỡ công cụ
- Ổng kẹp

- Đầu gia công (sao chép) để gia công từ bên dưới
- Lưỡi cưa
- Băng tải phoi bào
- Thiết bị thông hơi
- Máy in nhãn
- Đầu đọc mã vạch
- eluCad (gói phần mềm giúp tối ưu hóa việc quản lý sản xuất)

Thông số kỹ thuật

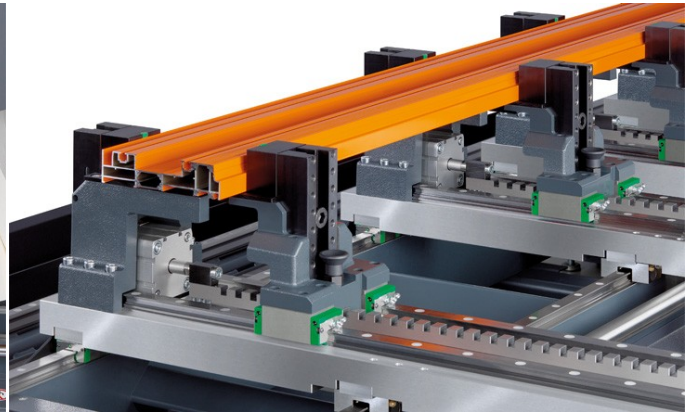
- Hành trình của trục X: 6,000 mm, 7,300 mm, 9,000 mm, 10,300 mm, 12,000 mm, 13,300 mm, 15,000 mm, 16,300 mm. Tốc độ di chuyển tối đa: 66 m/phút.
- Hành trình của trục Y: 1,150 mm. Tốc độ di chuyển tối đa: 40 m/phút.
- Hành trình của trục Z: 715 mm. Tốc độ di chuyển tối đa: 40 m/phút.
- Góc xoay trục A: đối với lưỡi cưa đường kính 500 mm +/- 100° (đối với lưỡi cưa đường kính 400 mm +/- 110°)
- Góc xoay trục C: +/- 182°
- Mức độ chính xác của khả năng định vị
 - Trục X-/Y-/Z: +/- 0.1 mm/m
 - Trục A-/C: +/- 0.1°

- Tốc độ tối đa của đầu gia công: 24,000 vòng/phút
- Công suất của đầu gia công: 20 kW S1
- Bộ thay đổi công cụ bên phải: 20 vị trí công cụ
- Bộ thay đổi công cụ bên trái: một lưỡi cưa có đường kính 500 mm (tùy chọn 400 mm)
- Công cụ cắt có đường kính tối đa 100 mm
- Giá đỡ công cụ HSK-63F
- Nguồn khí nén: 7 bar
- Nguồn điện 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Mức tiêu thụ không khí mỗi phút: khoảng 265 lít nếu có phun



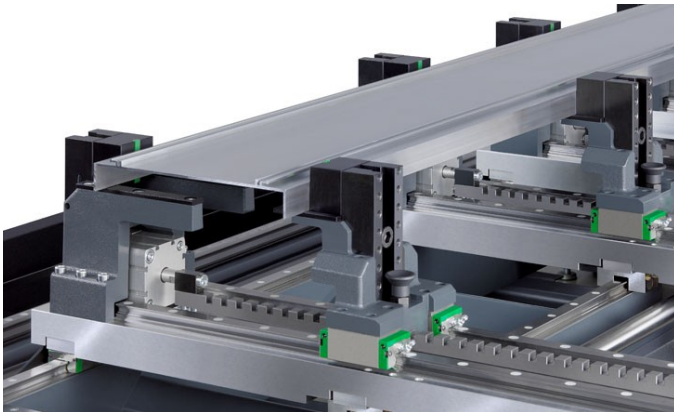
SBZ 151 Edition 90

Gia công 5 trục với phạm vi xoay trục từ -110° đến $+110^\circ$



SBZ 151 Edition 90

Bộ kẹp mới



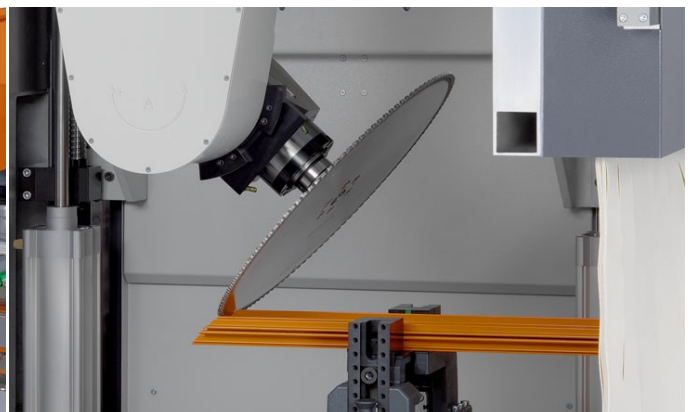
SBZ 151 Edition 90



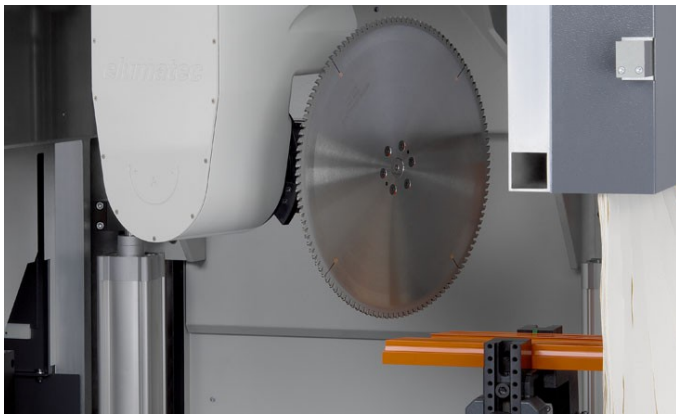
SBZ 151 Edition 90



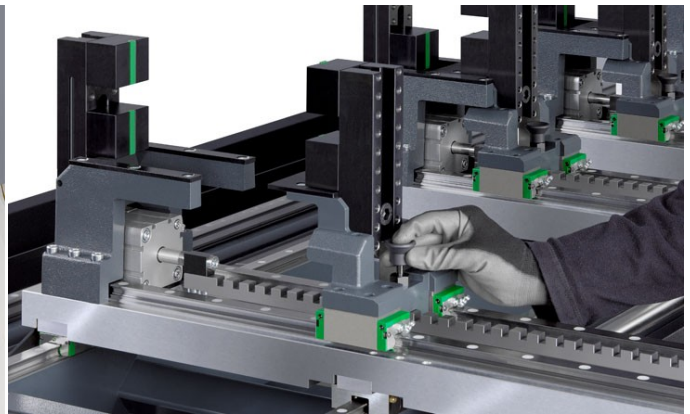
SBZ 151 Edition 90



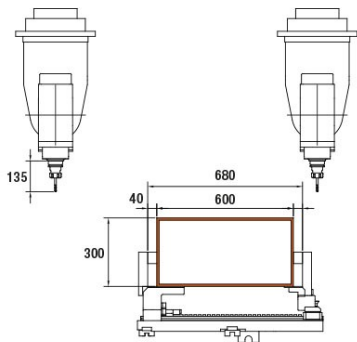
SBZ 151 Edition 90



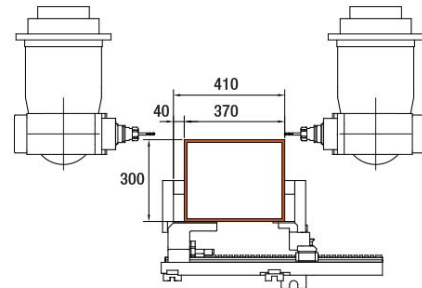
SBZ 151 Edition 90



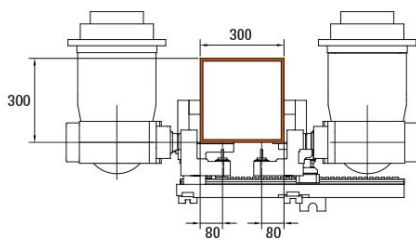
SBZ 151 Edition 90



SBZ 151 Edition 90



SBZ 151 Edition 90



SBZ 151 Edition 90