



Máy gia công trung tâm SBZ 122/71

ALU

PVC

STEEL

Mô tả

- Được thiết kế để gia công thanh nhôm, nhựa PVC và thanh thép một cách tiết kiệm và hiệu quả
- Tất cả các thao tác trong quá trình gia công như sao chép, khoan và tạo ren đều được thực hiện khi thanh nhôm được kẹp cố định nhằm bảo vệ các bề mặt của nó
- Đầu gia công được lắp bộ phận quay nên có thể gia công ở các góc 0°, -90°, -180° và -270°
- Chất lượng gia công tốt hơn nhờ công nghệ điều khiển thông minh
- Khả năng định vị nhanh của bộ phận gia công với tốc độ lên tới 120 m/phút nhờ hệ thống động cơ Servo
- Tạo ren mà không cần vấu kẹp
- Tự động nhận dạng và di chuyển bộ kẹp vào vị trí
- Tự động thay đổi công cụ với bốn khay công cụ (chưa có công cụ)

- Tự động thay đổi công cụ cho một đầu gia công
- Bộ điều khiển 3 trục hiện đại
- Hệ thống mã hóa tín hiệu Encoder chính xác tiết đối, nghĩa là không yêu cầu trục tọa độ Tự động nhận dạng và định vị bộ kẹp, giúp ngăn va chạm
- Động cơ gia công tích hợp bộ điều khiển tốc độ giúp giữ ngắn thời gian khởi động và thời gian phanh trên đầu gia công
- Các chức năng an toàn tích hợp trong bộ truyền động đã được kiểm định
- Mức tiêu thụ điện năng thấp nhờ công nghệ điều khiển thông minh
- Khớp nối liên kết DC trong các ổ trục cho hiệu quả năng lượng cao hơn
- Hệ điều hành Windows
- Màn hình hiển thị 15 inch, cổng USB và kết nối mạng
- Nhập chương trình đơn giản, dễ dàng với eluCam trên bảng điều khiển, ngay cả trong khi vận hành
- Bảo trì từ xa qua TCP / IP bằng kết nối Internet hiện có

Cấu hình máy

- Đầu gia công công suất 8 kW, S1 (làm mát bằng không khí)
- Hàng rào vây quanh để bảo vệ người vận hành
- 04 bộ kẹp phôi theo phương ngang, chạy bằng khí nén
- 01 bộ phận chặn phôi nằm bên trái
- Giá đỡ công cụ HSK-F63
- Đầu gia công tích hợp sẵn bộ phận xoay với các góc: 0 °, -90 °, -180 ° và -270 °
- Đầu gia công HSK-F63 với hai công cụ (có thể xoay)
- Khay chứa phoi bào
- Hệ thống bôi trơn với thể tích tối thiểu
- Dung dịch giúp tăng hiệu suất cắt
- Thiết bị điều khiển vận hành cầm tay
- Bộ phận đo chiều sâu

Tùy chọn

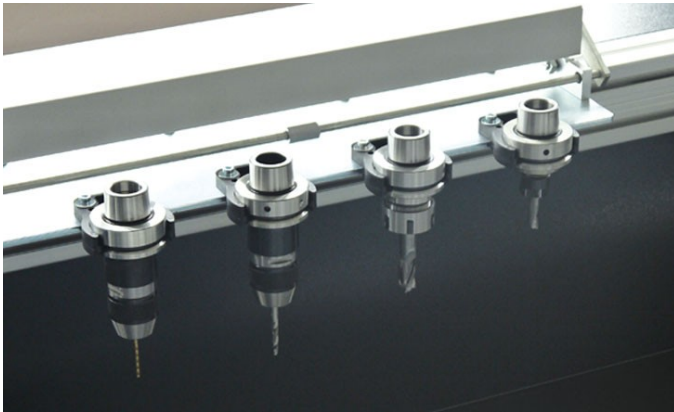
- Bộ lưu điện (UPS)
- Các loại công cụ
- Giá đỡ công cụ
- Bộ thay đổi công cụ tự động cho tối đa 04 công cụ tiêu chuẩn
- Bộ thay đổi công cụ tự động cho đầu gia công
- Bộ phận đo chiều dài ở cả hai bên
- Bộ phận chặn phôi để gia công các thanh nhôm quá khổ (bên trái)
- Bộ phận làm mát Green Line cho tủ điện với mức tiêu thụ điện năng đã được giảm thiểu
- Đầu đọc mã vạch

- Có thể sử dụng hàng rào bảo vệ ở tất cả các phía của máy, với bộ cách âm bổ sung
- Vận hành máy dễ dàng nhờ giao diện hiện đại dành cho khách hàng của Elumatec (ECI)
- 04 bộ kẹp phôi tiêu chuẩn. Có thể trang bị thêm lên tới 08 bộ
- Bộ phận hãm phôi (bên phải) để định vị phôi khi gia công các thanh nhôm quá khổ
- Bộ kẹp đôi và các phụ kiện khác theo yêu cầu

Thông số kỹ thuật

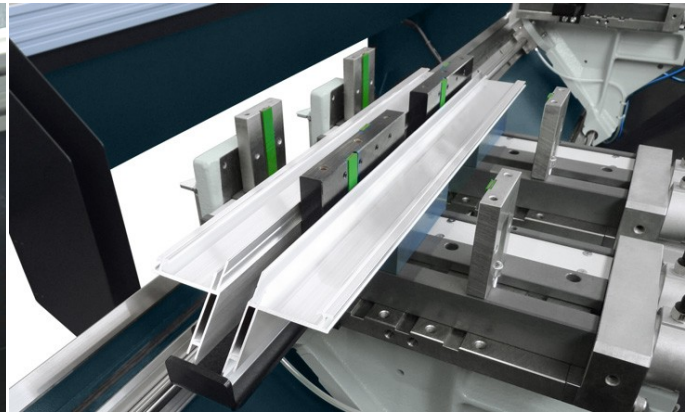
SBZ 122/71

Chiều dài gia công tối đa, không phay đầu đổ:	4150 mm
Chiều dài gia công tối đa, có phay đầu đổ:	4000 mm
Hành trình của trục X:	4295 mm, Tốc độ di chuyển tối đa: 120 m/phút
Hành trình của trục Y:	910 mm, Tốc độ di chuyển tối đa: 60 m/phút
Hành trình của trục Z:	475 mm, Tốc độ di chuyển tối đa: 60 m/phút
Hướng gia công:	5 (Trên, dưới, phía trước, trái, phải)
Độ chính xác khi định vị:	+/- 0.1 mm
Tốc độ của đầu gia công:	tối đa 24,000 vòng/phút
Công suất của đầu gia công:	8 kW, S1 với phản hồi (làm mát bằng không khí)
Giá đỡ công cụ	HSK-F63
Thay đổi công cụ	tự động
Số vị trí trong khay công cụ:	4 (tối đa 16)
Đầu gia công:	Có
Đường kính đĩa phay:	120 mm
Đường kính lưỡi cưa:	-
Chiều dài công cụ (tính từ phần ống kẹp):	tối đa 150 mm
Định vị bộ kẹp:	tự động
Bộ kẹp:	cơ bản (với thanh dẫn tròn)
Phần mềm:	eluCam
Nguồn khí nén:	> 7 bar
Nguồn điện:	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Mức tiêu thụ không khí mỗi phút:	khoảng 185 lít nếu có phun
Tổng chiều dài:	6739 mm
Chiều rộng:	2180 mm
Chiều cao:	2810 mm
Trọng lượng:	khoảng 2900 kg

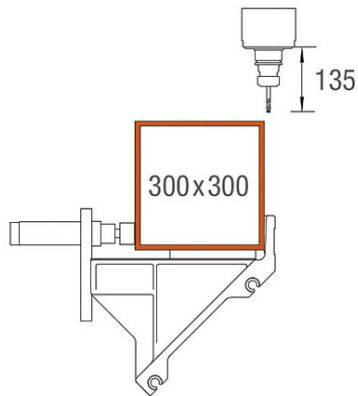


Khay công cụ

Các mẫu SBZ 122 với chiều dài gia công 04 mét được trang bị khay công cụ cố định với tiêu chuẩn là 04 vị trí công cụ. Có thể bổ sung các khay công cụ khác khi cần ở bất cứ vị trí nào dọc theo trục X. (16 công cụ tiêu chuẩn và hai đầu gia công)

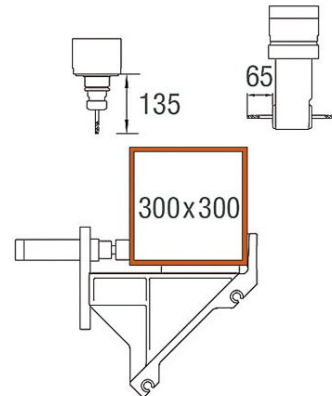


Bộ kẹp đôi



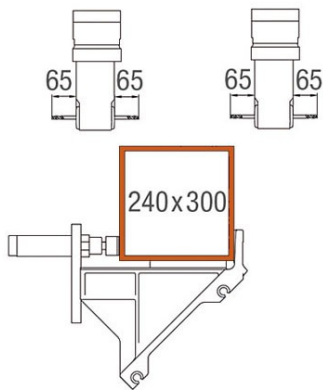
Diện tích gia công, trục Y và Z

Gia công thanh nhôm từ phía trên



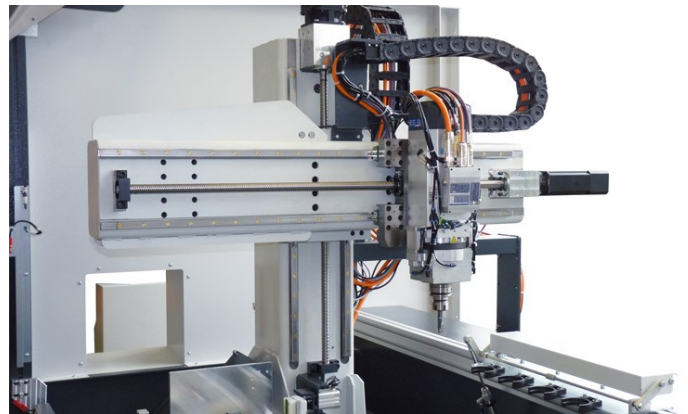
Diện tích gia công, trục Y và Z

Gia công thanh nhôm từ phía trên và phía sau



Diện tích gia công, trục Y và Z

Gia công thanh nhôm từ phía trước và phía sau



SBZ 122/71

Đầu gia công tích hợp bộ phận xoay giúp nó có thể gia công ở các góc 0°, -90°, -180° và -270°